Реєстраційна картка технології (РКТ)

5436. Державний реєстраційний номер: 0620U000099

5517. № Держреєстрації НДДКР: 0115U003026

5256. Особливі позначки: 5

9000. Походження технології: С

9159. Договір: Немає

Відомості про заявника технології

2459. Код ЄДРПОУ (або реєстраційний номер облікової картки платника податків для фізичних осіб): 02012214

2151. Повне найменування юридичної особи (або П.І.Б.)

1 - українською мовою

Державна установа "Інститут патології хребта та суглобів імені професора М.І. Ситенка Національної академії медичних наук України"

2 - англійською мовою

SI "Sytenko Institute of Spine and Joint Pathology National Academy of Medical Sciences of Ukraine"

2358. Скорочене найменування юридичної особи: ДУ «ІПХС ім. проф. М. І. Ситенка НАМН»

2655. Місцезнаходження: вул. Пушкінська, 80, м. Харків, Харківський р-н., Харківська обл., 61024, Україна

2934. Телефон / Факс: 380577251477; 380577251400

2394. Адреса електронної пошти/веб-сайт: ipps@amn.gov.ua; http://sytenko.org.ua/

1333. Форма власності, сфера управління: Національна академія медичних наук України

Відомості про власника технології

2458. Код ЄДРПОУ (або реєстраційний номер облікової картки платника податків для фізичних осіб): 02012214

2152. Повне найменування юридичної особи (або П.І.Б.)

1 - українською мовою

Державна установа "Інститут патології хребта та суглобів імені професора М.І. Ситенка Національної академії медичних наук України"

3 - англійською мовою

SI "Sytenko Institute of Spine and Joint Pathology National Academy of Medical Sciences of Ukraine"

2360. Скорочене найменування юридичної особи: ДУ «ІПХС ім. проф. М. І. Ситенка НАМН»

2656. Місцезнаходження: вул. Пушкінська, 80, м. Харків, Харківський р-н., Харківська обл., 61024, Україна

2935. Телефон / Факс: 380577251477; 380577251400

2395. Адреса електронної пошти/веб-сайт: ipps@amn.gov.ua; http://sytenko.org.ua/

1332. Форма власності, сфера управління: Національна академія медичних наук України

Джерела, напрями та обсяги фінансування

7700. КПКВК: 6561040

7201. Напрям фінансування: 2.2 - прикладні дослідження і розробки

Код джерела фінансування	Обсяг фінансування, тис. грн.
7711	214,00
7713	214,00

Терміни виконання роботи

7553. Початок виконання НДДКР: 01.2015

7362. Закінчення виконання НДДКР: 12.2017

Відомості про технологію

9027. Назва технології

1 - українською мовою

Технологія хірургічного лікування вродженого кіфозу.

3 - англійською мовою

The technology of surgical treatment of congenital kyphosis.

9125.Опис технології

1. Мета, для досягнення якої розроблено чи придбано технологію

Метою даної технології є створення способу хірургічного лікування вродженого кіфозу у дітей, який попереджує руйнування або міграцію елементів металоконструкції за рахунок можливості розвантаження її і сприяє, таким чином, підвищенню надійності функціонування металоконструкції та її елементів в організмі дитини і якості лікування такого захворювання.

2. Основна суть технології

Основною суттю даної технології є формування з ребер двох кісткових аутотрансплантати і укладанні їх в попередньо сформовані кісткові ложа в проекції суглобових відростків в проміжок між металевими стрижнями.

3. Анотований зміст

Виконується дорзальний доступ до вершини деформації хребта, установка транспедикулярних опорних гвинтів, переважно на три рівні вище і нижче розташованого аномального хребця, резекція задніх елементів і деканцеляція зазначеного хребця та наступній корекції сагітального контуру хребта за допомогою двох, паралельно розташованих між собою металевих стрижнів, з'єднаних з транспедикулярними гвинтами, виконують резекцію частин ребер в зоні доступу з обох боків на величину проміжку між зазначеними суглобовими відростками, формують з них два кісткових аутотрансплантати і укладають їх в попередньо сформовані кісткові ложа в проекції суглобових відростків в проміжок між металевими стрижнями і з'єднують обидва стрижні між собою в декількох місцях вздовж їх осьових ліній восьмиподібними швами з можливістю притиску ними аутотрансплантатів до сформованих кісткових лож, а обидва вільні кінці кожного із швів фіксують стяжними вузлами.

4. Проблеми, які технологія дає змогу вирішувати

Резекція частин ребер по обидві боки в зоні доступу, формування з них двох аутотрансплантатів розрахункової довжини та укладання останніх в попередньо сформовані кісткові ложа в проекції суглобових відростків між металевими стрижнями створює додаткові опори для скоригованого сагітального контуру хребта, які сприяють розвантаженню елементів металоконструкції при функціонуванні її в організмі дитини і попереджують, таким чином, втомне руйнування та міграцію елементів зазначеної металоконструкції, що позитивно позначається на якості лікування такого захворювання.

5. Ознаки новизни технології

З'єднання обох стрижнів металоконструкції між собою в декількох місцях вздовж їх осьових ліній восьмиподібними нитяними швами з можливістю притиску ними аутотрансплантату до сформованих кісткових лож в проекції суглобових відростків, та фіксація вільних кінців кожного шва стяжними вузлами забезпечує належну стабільність розташування і фіксації аутотрансплантатів і елементів металоконструкції (стрижнів і транспедикулярних гвинтів), що також позитивно позначається на надійності функціонування металоконструкції в організмі дитини і якості лікування такого захворювання. Аналогічних технічних рішень зі схожими ознаками при виконанні патентно-інформаційного пошуку не виявлено. Це

свідчить про те, що технологія, що заявляється, є новою і клінічно придатною.

6. Складові технології

Виконується дорзальний доступу до вершини деформації хребта, установка транспедикулярних опорних гвинтів, резекція задніх елементів і деканцеляція зазначеного хребця, виконують резекцію частин ребер в зоні доступу з обох боків на величину проміжку між зазначеними суглобовими відростками, формують з них два кісткових аутотрансплантати і укладають їх в попередньо сформовані кісткові ложа в проекції суглобових відростків в проміжок між металевими стрижнями і з'єднують обидва стрижні між собою в декількох місцях вздовж їх осьових ліній восьмиподібними швами з можливістю притиску ними аутотрансплантатів до сформованих кісткових лож, а обидва вільні кінці кожного із швів фіксують стяжними вузлами.

Опис технології англійською мовою

After posterior approach to the apex of the deformity, inserting screws three level above and three level below of congenital anomalies, posterior elements resection and vertebral column decancellation with sagittal correction, we insert ribs into defect of posterior column and fix them 8-shape sutures.

9127. Технічні характеристики

Виконується резекція частин ребер в зоні доступу з обох боків на величину проміжку між зазначеними суглобовими відростками, формують з них два кісткових аутотрансплантати і укладають їх в попередньо сформовані кісткові ложа в проекції суглобових відростків в проміжок між металевими стрижнями і з'єднують обидва стрижні між собою в декількох місцях вздовж їх осьових ліній восьмиподібними швами з можливістю притиску ними аутотрансплантатів до сформованих кісткових лож, а обидва вільні кінці кожного із швів фіксують стяжними вузлами.

9128. Техніко-економічний чи соціальний ефект

Запропонована технологія попереджує руйнування або міграцію елементів металоконструкції за рахунок можливості розвантаження її і, таким чином, якість лікування і надійність функціонування металоконструкції та її елементів в організмі дитини підвищується на 20%.

5490. Об'єкти інтелектуальної власності

Патент №140267 UA, МПК A61B 17/56. Спосіб хірургічного лікування вродженого кіфозу у дітей; ДУ "Інститут патології хребта та суглобів ім. проф. М.І. Ситенка НАМН України". Дія патенту поширюється на Україну.

9156. Основні переваги порівняно з існуючими технологіями

У порівнянні з існуючими технологіями дана технологія відрізняється тим, що у місці дефекту задніх елементів патологічного хребця після виконання деканцеляції останнього укладають два кісткових аутотрансплантати з ребер в попередньо сформовані кісткові ложа в проекції суглобових відростків в проміжок між металевими стрижнями і з'єднують обидва стрижні між собою в декількох місцях вздовж їх осьових ліній восьмиподібними швами з можливістю притиску ними аутотрансплантатів до сформованих кісткових лож, а обидва вільні кінці кожного із швів фіксують стяжними вузлами. Це попереджує руйнування або міграцію елементів металоконструкції за рахунок можливості розвантаження її і сприяє, таким чином, підвищенню надійності функціонування металоконструкції та її елементів в організмі дитини і якості лікування такого захворювання.

9155. Галузь застосування

Ортопедія та травматологія

9158. Інформація щодо потенційних ринків збуту технології

Україна, установи охорони здоров'я

9160. Інформація щодо потенційних ринків збуту продукції, виробленої з використанням технології

Україна, установи охорони здоров'я

9157. Ступінь відпрацювання технології

– якщо технологічну документацію розроблено за результатами попередніх випробувань дослідного зразка - 9157/O

– 9157/TRL1 - сформульовано базові принципи технології

5535. Умови поширення в Україні

53 - за договірною ціною

5211. Умови передачі зарубіжним країнам

63 - за договірною ціною

6012. Орієнтовна вартість технології та витрат на впровадження: 5 тис. грн.

6013. Особливі умови впровадження технології

Немає

Підсумкові відомості

5634. Індекс УДК: 616.7, 616.711-007.54:053.2-089

5616. Коди тематичних рубрик НТІ: 76.29.40

6111. Керівник юридичної особи: Корж Микола Олексійович

6210. Науковий ступінь, вчене звання керівника юридичної особи: (д. мед. н., професор)

6120. Керівник НДДКР

1 - українською мовою

Мезенцев Андрій Олексійович

2 - англійською мовою

Mezentcev Andrii Olexijovych

6228. Науковий ступінь, вчене звання керівника НДДКР: (д. мед. н.)

6140. Керівник структурного підрозділу МОН України:
Чайка Дар'я Юріївна

Тел.: +380 (44) 287-82-55
Email.: chayka@mon.gov.ua

6142. Реєстратор: Іванов Олексій Васильович