

Реєстраційна картка технології (РКТ)

5436. Державний реєстраційний номер: 0622U000012

5517. № Держреєстрації НДДКР: 0118U007366

5256. Особливі позначки: 5

9000. Походження технології: С

9159. Договір: про створення за замовленням і використання об'єкта права інтелектуальної власності з Національною академією медичних наук України від 15.01.2021, № 33.ПЗ/2021/301



Відомості про заявника технології

2459. Код ЄДРПОУ (або реєстраційний номер облікової картки платника податків для фізичних осіб): 02011964

2151. Повне найменування юридичної особи (або П.І.Б.)

1 - українською мовою

Державна установа "Національний інститут фтизіатрії і пульмонології ім. Ф. Г. Яновського Національної академії медичних наук України"

2 - англійською мовою

State organization "National Institute of Phthisiology and Pulmonology named after F.G. Yanovsky National academy of medical sciences of Ukraine"

2358. Скорочене найменування юридичної особи: НІФП НАМНУ

2655. Місцезнаходження: вул. Миколи Амосова, буд. 10, м. Київ, Київ, 03038, Україна

2934. Телефон / Факс: 380442755488; 380442750402

2394. Адреса електронної пошти/веб-сайт: secretar@ifp.kiev.ua; <http://www.ifp.kiev.ua/>

1333. Форма власності, сфера управління: Національна академія медичних наук України

Відомості про власника технології

2458. Код ЄДРПОУ (або реєстраційний номер облікової картки платника податків для фізичних осіб): 02011964

2152. Повне найменування юридичної особи (або П.І.Б.)

1 - українською мовою

Державна установа "Національний інститут фтизіатрії і пульмонології ім. Ф. Г. Яновського Національної академії медичних наук України"

3 - англійською мовою

State organization "National Institute of Phthisiology and Pulmonology named after F.G. Yanovsky National academy of medical sciences of Ukraine"

2360. Скорочене найменування юридичної особи: НІФП НАМНУ

2656. Місцезнаходження: вул. Миколи Амосова, буд. 10, м. Київ, Київ, 03038, Україна

2935. Телефон / Факс: 380442755488; 380442750402

2395. Адреса електронної пошти/веб-сайт: secretar@ifp.kiev.ua; <http://www.ifp.kiev.ua/>

1332. Форма власності, сфера управління: Національна академія медичних наук України

Джерела, напрями та обсяги фінансування

7700. КПКВК: 6561040

7201. Напря́м фінансування: 2.2 - прикладні дослідження і розробки

Код джерела фінансування	Обсяг фінансування, тис. грн.
7711	4 216,10
7713	4 216,10

Терміни виконання роботи

7553. Початок виконання НДДКР: 01.2019

7362. Закінчення виконання НДДКР: 12.2021

Відомості про технологію

9027. Назва технології

1 - українською мовою

Спосіб розділення міждольової щілини при виконанні резекції легені у хворих на туберкульоз

3 - англійською мовою

The method of separation of the interlobular fissure during lung resection in patients with tuberculosis

9125.Опис технології

1. Мета, для досягнення якої розроблено чи придбано технологію

Підвищення загальної ефективності хірургічного лікування хворих на туберкульоз легень.

2. Основна суть технології

З обох боків від міждольової щілини формують два паралельні зварні шви, застосовуючи автоматичний режим апаратного електрозварювального комплексу ЕК 300 М1 у 15 умовних одиниць, що відповідає 75 % максимальної потужності комплексу, та виконують розтин паренхіми між сформованими зварними швами.

3. Анотований зміст

Недостатня надійність швів легеневої паренхіми при розділенні облітерованих міждольових щілин сприяє виникненню несприятливого перебігу післяопераційного періоду та післяопераційних ускладнень. Застосування електрозварювання живих тканин при формуванні шва паренхіми дозволяє запобігти післяопераційних ускладнень, пов'язаних з порушеннями реекспансії легені, майже на чверть скоротити термін післяопераційного перебування хворих в стаціонарі.

4. Проблеми, які технологія дає змогу вирішувати

Технологія дозволяє вирішити проблему підвищення загальної ефективності хірургічного лікування хворих на туберкульоз легень за рахунок попередження розвитку післяопераційних ускладнень та скорочення терміну післяопераційного перебування хворих в стаціонарі.

5. Ознаки новизни технології

Новизна технології полягає у застосуванні електрозварювання живих тканин при розділенні міждольової щілини легені при виконанні резекції легені з приводу туберкульозу, що забезпечує адекватну герметичність, збереження еластичності лінії шва, прискорення відновлення локального гомеостазу, які, в свою чергу, сприяють зменшенню числа післяопераційних ускладнень, скороченню терміну післяопераційного перебування хворих в стаціонарі, в результаті чого підвищується загальна ефективність лікування хворих на зазначену патологію.

6. Складові технології

Комплекс для електрозварювання живих тканин ЕК 300 М1

Опис технології англійською мовою

The aim – to increase the effectiveness of surgical treatment of patients with pulmonary tuberculosis. The annotated content – insufficient reliability of the sutures of the pulmonary parenchyma in the separation of obliterated interlobular fissures contributes to the unfavorable course of the postoperative period and postoperative complications. The use of electric welding of living tissues in the formation of the parenchymal suture can prevent postoperative complications associated with impaired

lung reexpansion, almost a quarter reduce the duration of postoperative hospital stay by almost a quarter, which makes it possible to increase the overall efficiency of surgical treatment of patients with pulmonary tuberculosis. The novelty of the technology is the use of electric welding of living tissues in the separation of the interlobular fissure of the lung, which provides adequate tightness, maintaining the elasticity of the suture line, accelerating the restoration of local homeostasis

9127. Технічні характеристики

Хворим на туберкульоз, яким показана резекція легені, проводять хірургічне втручання за загальноновизнаними правилами оперативної хірургії, одним з основних етапів виконання якої є розділення міждольової щілини. Визначають лінію розділення міждольової щілини. Послідовно, з обох боків від міждольової щілини, яка підлягає розділенню, формують два паралельні зварні шви із застосуванням автоматичного режиму апаратного зварного комплексу EK 300 M1 у 15 умовних одиниць, що відповідає 75 % максимальної потужності комплексу. Паренхіму легені розсікають між сформованими зварними швами.

9128. Техніко-економічний чи соціальний ефект

Застосування технології дозволяє майже вдвічі (з 15,5 хв. до 8,5 хв.) скоротити тривалість етапу розділення міждольової щілини, забезпечити адекватну герметичність дефектів легеневої паренхіми, виникаючих при її розсіченні, прискорити відновлення локального гомеостазу, що, в свою чергу, сприяє попередженню розвитку післяопераційних ускладнень, пов'язаних з порушеннями реекспансії легені, та майже на чверть (з 20,7 діб до 14,5 діб) скоротити термін післяопераційного перебування хворих в стаціонарі, в результаті чого підвищується загальна ефективність лікування хворих на зазначену патологію.

5490. Об'єкти інтелектуальної власності

Патент України № 145580; власник патенту – Державна установа "Національний інститут фтизіатрії і пульмонології ім. Ф. Г. Яновського Національної академії медичних наук України"; об'єкт патентування – корисна модель; країни, на які поширюється дія патенту – Україна.

9156. Основні переваги порівняно з існуючими технологіями

Застосування електрозварювання живих тканин при розділенні міждольової щілини легені при виконанні резекції легені з приводу туберкульозу дозволяє підвищити загальну ефективність хірургічного лікування хворих на зазначену патологію за рахунок зменшення частоти виникнення несприятливого перебігу післяопераційного періоду та післяопераційних ускладнень, пов'язаних зі сповільненою реекспансією легені, та скоротити термін післяопераційного перебування хворих в стаціонарі.

9155. Галузь застосування

Торакальна хірургія

9158. Інформація щодо потенційних ринків збуту технології

Хірургічні відділення протитуберкульозних закладів України, зокрема відділення хірургічного лікування туберкульозу та неспецифічних захворювань легень Державної установи "Національний інститут фтизіатрії і пульмонології ім. Ф. Г. Яновського Національної академії медичних наук України".

9160. Інформація щодо потенційних ринків збуту продукції, виробленої з використанням технології

Хірургічні відділення протитуберкульозних закладів України, зокрема відділення хірургічного лікування туберкульозу та неспецифічних захворювань легень Державної установи "Національний інститут фтизіатрії і пульмонології ім. Ф. Г. Яновського Національної академії медичних наук України".

9157. Ступінь відпрацювання технології

– якщо технологічну документацію розроблено за результатами попередніх випробувань дослідного зразка – 9157/0
– 9157/TRL5 – перевірено прототип в робочому середовищі користувача, технологію перевірено у відповідному робочому середовищі (на виробництві)

5535. Умови поширення в Україні

53 – за договірною ціною

5211. Умови передачі зарубіжним країнам

63 – за договірною ціною

6012. Орієнтовна вартість технології та витрат на впровадження: 13.49 тис. дол.

6013. Особливі умови впровадження технології

Наявність комплексу для електрозварювання живих тканин ЕК 300 М1.

Підсумкові відомості

5634. Індекс УДК: 616.23/.25, 616.24-002.5-089.083.1

5616. Коди тематичних рубрик НТІ: 76.29.35

6111. Керівник юридичної особи: Фещенко Юрій Іванович

6210. Науковий ступінь, вчене звання керівника юридичної особи: (д. мед. н., професор, акад.)

6120. Керівник НДДКР

1 - українською мовою

Калабуха Ігор Анатолійович

2 - англійською мовою

Kalabukha Igor Anatolyevych

6228. Науковий ступінь, вчене звання керівника НДДКР: (д. мед. н., професор)

6140. Керівник структурного підрозділу МОН України: Чайка Дар'я Юріївна

Тел.: +38 (044) 287-82-55

Email: чайка@mon.gov.ua

6142. Реєстратор: Іванов Олексій Васильович