

Реєстраційна картка технології (РКТ)

5436. Державний реєстраційний номер: 0620U000087

5517. № Держреєстрації НДДКР: 0113U003484

5256. Особливі позначки: 5

9000. Походження технології: С

9159. Договір: немає



Відомості про заявника технології

2459. Код ЄДРПОУ (або реєстраційний номер облікової картки платника податків для фізичних осіб): 05416923

2151. Повне найменування юридичної особи (або П.І.Б.)

1 - українською мовою

Інститут електрозварювання ім. Є.О. Патона Національної академії наук України

2 - англійською мовою

E.O.Paton Elektric Welding Institute National Academy of sciences of Ukraine

2358. Скорочене найменування юридичної особи: ІЕЗ ім. Є.О. Патона НАН України

2655. Місцезнаходження: вул. Казимира Малевича,11, м. Київ, Київська обл., 03150, Україна

2934. Телефон / Факс: 380445280486; 0442004779

2394. Адреса електронної пошти/веб-сайт: office@paton.kiev.ua; http://paton.kiev.ua/

1333. Форма власності, сфера управління: Національна академія наук України

Відомості про власника технології

2458. Код ЄДРПОУ (або реєстраційний номер облікової картки платника податків для фізичних осіб): 05416923

2152. Повне найменування юридичної особи (або П.І.Б.)

1 - українською мовою

Інститут електрозварювання ім. Є.О. Патона Національної академії наук України

3 - англійською мовою

E.O.Paton Elektric Welding Institute National Academy of sciences of Ukraine

2360. Скорочене найменування юридичної особи: ІЕЗ ім. Є.О. Патона НАН України

2656. Місцезнаходження: вул. Казимира Малевича,11, м. Київ, Київська обл., 03150, Україна

2935. Телефон / Факс: 380445280486; 0442004779

2395. Адреса електронної пошти/веб-сайт: office@paton.kiev.ua; http://paton.kiev.ua/

1332. Форма власності, сфера управління: Національна академія наук України

Джерела, напрями та обсяги фінансування

7700. КПКВК: 6541030

7201. Напрямок фінансування: 2.2 - прикладні дослідження і розробки

Код джерела фінансування	Обсяг фінансування, тис. грн.
7711	190,00
7713	190,00

Терміни виконання роботи

7553. Початок виконання НДДКР: 03.2013

7362. Закінчення виконання НДДКР: 12.2013

Відомості про технологію

9027. Назва технології

1 - українською мовою

Технологія механізованого дугового зварювання при ремонті магістральних газопроводів під тиском в умовах експлуатації

3 - англійською мовою

The technology of the mechanized arc welding for repair of main gas pipelines under pressure in operating conditions

9125.Опис технології

1. Мета, для досягнення якої розроблено чи придбано технологію

Мета роботи полягає в створенні сучасної технології механізованого дугового зварювання для умов ремонту магістральних газопроводів в режимі експлуатації

2. Основна суть технології

Механізоване дугове зварювання у захисних газах магістральних газопроводів у режимі експлуатації

3. Анотований зміст

На даний час існують проблеми, які пов'язані із якістю виконання зварювальних робіт та зменшенням часу зварювання. Застосування механізованого зварювання дозволить скоротити тривалість зварювання в 1,5...3,0 рази з одночасним підвищенням якості. Це в свою чергу зменшує час виведення магістрального газопроводу з експлуатаційного режиму роботи, коли знижується об'єм газу, що транспортується та підвищується надійність конструкції в цілому.

4. Проблеми, які технологія дає змогу вирішувати

Якість зварних з'єднань, продуктивність процесу зварювання, втома зварювальника

5. Ознаки новизни технології

Не має аналогів в Україні, скорочується тривалість зварювання в 1,5...3,0 рази з одночасним підвищенням якості.

6. Складові технології

Обладнання для механізованого дугового зварювання, зварювальні дроти, захисні гази, режими зварювання у різних просторових положеннях

Опис технології англійською мовою

Equipment for mechanized arc welding, welding wires, shielding gases, welding modes in different spatial positions

9127. Технічні характеристики

Механізоване дугове зварювання в захисних газах. Зварювальний матеріал - дроти суцільного перерізу та порошкові рутилового типу. Діаметр дротів 1,2 мм. Захисний газ - вуглекислий, суміш аргону та CO₂. Основний метал - трубні сталі категорії міцності від K52 до K60 включно. Діаметри трубопроводів від 1000 до 1400 мм включно

9128. Техніко-економічний чи соціальний ефект

Зменшення часу виконання зварювальних робіт в 1,5...2,0 рази у порівнянні з РДЗ. Підвищення якості зварних з'єднань за рахунок зменшення кількості дефектів в місцях початку та закінчення зварювання, що характерно для РДЗ. Зменшення втоми зварювальника за рахунок збільшення швидкості виконання зварювання в різних просторових положеннях

5490. Об'єкти інтелектуальної власності

немає

9156. Основні переваги порівняно з існуючими технологіями

Підвищення якості зварних з'єднань і продуктивності процесу зварювання, зменшення втрати зварювальника

9155. Галузь застосування

Газотранспортна, Нафтотранспортна, транспортування аміаку

9158. Інформація щодо потенційних ринків збуту технології

Підприємства ПАТ "Укртрансгаз"

9160. Інформація щодо потенційних ринків збуту продукції, виробленої з використанням технології

Молдова, Китай

9157. Ступінь відпрацювання технології

– якщо технологічну документацію розроблено за результатами приймальних випробувань дослідного зразка - 9157/O1

– 9157/TRL4 - перевірено прототип в лабораторії, технологію перевірено в лабораторії

5535. Умови поширення в Україні

53 - за договірною ціною

5211. Умови передачі зарубіжним країнам

63 - за договірною ціною

6012. Орієнтовна вартість технології та витрат на впровадження: 10 тис. дол.

6013. Особливі умови впровадження технології

Додержання умов безпеки при виконанні зварювання на діючому газопроводі під тиском до 7,4 МПа.

Підсумкові відомості

5634. Індекс УДК: 621.791.75.037, 621.791.75.07+621.791

5616. Коди тематичних рубрик НТІ: 45.45.29

6111. Керівник юридичної особи: Ющенко Костянтин Андрійович

6210. Науковий ступінь, вчене звання керівника юридичної особи: (д. т. н., акад.)

6120. Керівник НДДКР

1 - українською мовою

Олійник Олег Вікторович

2 - англійською мовою

Oliinyk Oleh V.

6228. Науковий ступінь, вчене звання керівника НДДКР: (д. ю. н., с.н.с.)

6140. Керівник структурного підрозділу МОН України: Чайка Дар'я Юріївна

Тел.: +38 (044) 287-82-55

Email.: chayka@mon.gov.ua

6142. Реєстратор: Іванов Олексій Васильович